



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



ISOCRIL FERRO ANTICO SMALTO ACRILPOLIURETANICO CON FINITURA MICACEA

SERIE 620

CARATTERISTICHE GENERALI

Smalto bicomponente formulato con resina poliestere-acrilica (componente A) e da un catalizzatore isocianato (componente B). Isocril Serie 620 è pigmentato con ossidi micacei e alluminio lamellare per conferire al supporto l'aspetto metallizzato del ferro antichizzato altamente decorativo. Particolarmente indicato come finitura non ingiallente per cicli ad alta resistenza chimica e meccanica esposti in atmosfera industriale. Di notevole importanza è inoltre la resistenza all'acqua ed agli agenti chimici per cui Isocril Serie 620 trova largo impiego nella verniciatura di impianti e strutture destinate all'esterno con alto tasso di umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO CATALIZZATO

Viscosità CF4/20°C	secondi	30 - 35
Peso specifico a 20°C	Kg/lit	1,250 - 1,350
Residuo secco a 20°C	%	61 - 63
Infiammabilità	°C	< 21
Resistenza alla temperatura	°C	80 - 100

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO APPLICATO (spessore secco 50- 60 micron)

Brillantezza	satinato
Aderenza (su fondo serie 364)	ottima
Piegatura cilindrica Ø 10 mm.	ottima
Resistenza alla nebbia salina 300 ore (su fondo epossidico serie 364)	ottima
Resa teorica (1 mano con due passate)	m ² /Kg 6 - 7

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione dalla dimensione e dalla geometria delle strutture e dalle condizioni atmosferiche.

COLORI STANDARD

Tinte di cartella specifica (vedi Sicofan) con caratteristica finitura metallizzata micacea satinata

MODALITÀ APPLICATIVE

La serie 620 può essere applicata con aerografi tradizionali e con impianti Airless tenendo però presente i limiti di durata del prodotto catalizzato (pot-life). Per una perfetta finitura omogenea si consiglia di mescolare accuratamente il prodotto.

Catalizzatore	Cod.	712.0000 (isocianato alifatico)
Rapporto di catalisi 100 parti in peso di Smalto e 30 parti in peso di catalizzatore	%	30
Diluyente	Cod.	763.0000
Diluizione	%	10 - 15
Viscosità di applicazione CF4/20°C	secondi	20 - 25
Numero delle mani		Una leggera - appassimento 5-10' - una normale
Spessori secchi consigliati		micron 50 - 60



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Durante la stagione estiva (oltre 25°C – U.R. superiore al 60%) è consigliabile diluire il prodotto con 782.0000 (diluente lento per poliuretanic)

Condizioni applicative

Temperatura superiore a +10°C

Umidità relativa inferiore al 70%

Situazioni diverse in modo significativo da quelle indicate rallentano la reazione fra i componenti e possono portare a pellicole non perfettamente indurite ed opache.

Indurimento ad aria 20°C

Fuori polvere minuti 40 - 60

Fuori tatto ore 4 - 6

Totale ore 24 - 36

Pot-life ore 6 - 8

Indurimento a forno

(appassimento ad aria per 15 - 20 minuti)

Temperatura °C 80 - 100

Minuti 30 - 40

La serie 620 è sempre sovraspruzzabile, il manifestarsi delle massime resistenze della pellicola si raggiunge dopo 6 - 8 giorni dall'applicazione.

Cicli indicativi consigliati

Su ferro (resistenza agli agenti atmosferici)

1° mano Fondo epossidico serie 364 oppure Ecosint serie 326

essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C

2° mano Smalto Isocril serie 620 catalizzato con il 30% di 712.0000

Su ferro sabbato (resistenza in atmosfera industriale)

1° mano Zincante epossidico serie 365

essiccazione per 24 ore a 20°C

2° mano fondo epossidico serie 364

essiccazione per 6 - 8 ore a 20°C

3° mano Smalto Isocril serie 620 catalizzato con il 30% di 712.0000

NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare per esempio, il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

Serie 620	Smalto micaceo	Kg. 20 p.n.	Kg. 4 p.n.
712.0000	Catalizzatore	Kg. 6 p.n.	Kg. 1,2 p.n.
763.0000	Diluente rapido per poliuretanic	Lt 25	Lt 5
782.0000	Diluente lento per poliuretanic	Lt 25	Lt 5



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



DURATA IN MAGAZZINO Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati. Il catalizzatore deve essere conservato in recipienti ermeticamente chiusi e con poca camera d'aria.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.